

SOLIDWORKS INSPECTION

自动创建零件序号工程图和质量检查报告



简化文档创建以帮助精简零件检查并提高质量

您对质量的承诺不应该对您的业务造成负面影响。您可能每天因手动创建质量检查文档而浪费大量时间。SOLIDWORKS® Inspection 可帮助简化创建检查文档和执行内部进程或接受检查的流程。

SOLIDWORKS Inspection 直观易用，可以利用现有的 2D 旧制数据（无论文件类型为 SOLIDWORKS 文件、PDF 还是 TIFF）来帮助简化带有零件序号标注和规格的文档的创建，并使手动且繁琐的流程实现自动化。可使用数字式测量仪器（例如 USB 卡尺）直接手动或自动输入所测得的检查值。SOLIDWORKS Inspection 可帮助设计师和质量检查员几乎完全消除错误、缩短上市时间，并确保零件符合规格，从而提高质量并优化配合与功能。

简化质量检查流程

公司质量部门肩负着执行质量检查流程的任务。这通常涉及创建文档，例如带有零件序号标注的工程图、供在检查过程中使用的报告或零件所需的其他交付内容。

这项耗时的工作通常是设计师、工程师和质量检查员的责任，他们可能每天花费大量时间手动创建所有这些文档，并且不得不在 Microsoft® Excel® 电子表格中手工输入数百个特性、尺寸、公差和注释。

此外，这一冗长的过程容易导致人工抄写错误，这在一段时间后可能造成严重损失，甚至危及您的质量承诺和认证。

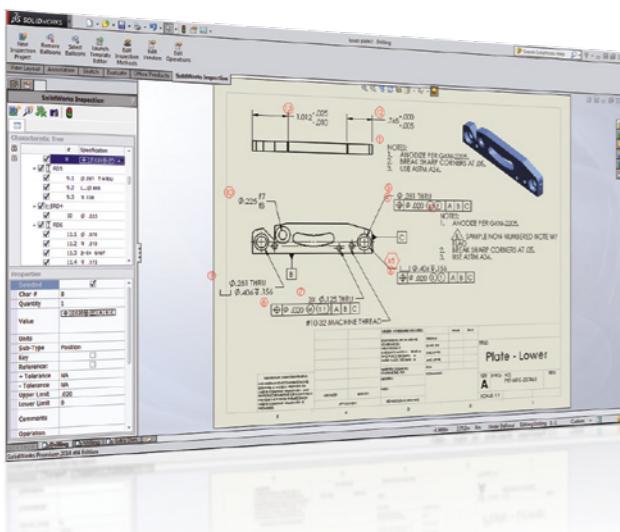
工程师或客户对模型所做的任何更改都可能导致工程图修订，这要求质量检查员重做工作并重新输入所有特性。

SOLIDWORKS Inspection 可使工程图上零件序号的创建以及检查数据表和报告的创建均实现自动化，从而简化您的检查流程。自动应用按顺序编号的零件序号，以帮助您跟踪要检查的尺寸和特性。只需几分钟就可以生成准确的发泡印刷品和检查图纸。借助 SOLIDWORKS Inspection，许多公司将创建首件产品检查包的时间缩短了高达 90%。

光学字符识别 (OCR)

在许多公司中，工程图的格式是 PDF 或 TIFF。SOLIDWORKS Inspection 使用光学字符识别 (OCR) 来阅读和识别标称尺寸、正负公差和尺寸类型（例如直径或线性），帮助几乎完全消除手动输入并减少错误。该软件可处理水平和垂直尺寸、分割尺寸、注释、孔标注、粗糙度符号以及几何尺寸和公差 (GD&T) 符号。

此外，无论您现有的 CAD 系统是什么，借助独立的 SOLIDWORKS Inspection 应用程序，您都可以创建检查文档。

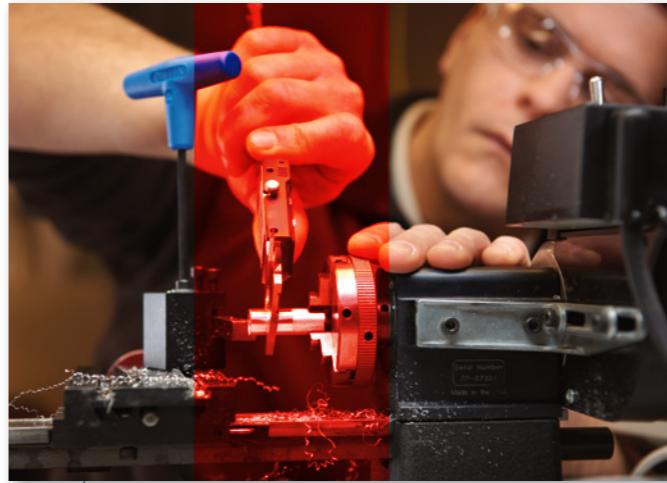


First Article Inspection Report
Form 3: Characteristic Accountability, Verification and Compatibility Evaluation

1. Part Number	2. Reference Location	3. Characteristic Description	4. Requirement	5. Us. Limit	6. Upper Limit	7. Lower Limit	8. Results	9. Designed	10. Measured	11. Non-Compliance Number	12. Notes
PART-MFG-02345											
Characteristic Accountability											
5. Char. No.	6. Reference Location	7. Characteristic Description	8. Requirement	5. Us. Limit	6. Upper Limit	7. Lower Limit	8. Results	9. Designed	10. Measured	11. Non-Compliance Number	12. Notes
1	Lower Plate - A2 -	NOTE	ANODIZE BLUE PER XYZ-S0.								
2	Lower Plate - A2 -	NOTE	BREAK ALL SHARP EDGES TO .05								
3	Lower Plate - A2 -	NOTE	INSPECT PER JHU-S250.								
4	Lower Plate - A2 -	SHARP	325	in	0.340	0.360	0.330				
5	Lower Plate - A2 -	SHARP	418	in	0.370	0.390	0.360				
6	Lower Plate - A2 -	SHARP	480	in	0.3700	0.3800	0.3600				
7	Lower Plate - A2 -	SHARP	750	in	0.3700	0.3750	0.3700				
8	Lower Plate - A2 -	SHARP	48.56	deg	48.00	48.40	48.00				
9	Lower Plate - A2 -	PROFILE OF A SURFACE	Profile	in	0.050	-0.050	0.010				
10	Lower Plate - A2 -	SURFENDCOLAR	Profile	in	0.050	-0.050	0.010				
11	Lower Plate - A2 -	SHARP	2.875	in	2.850	2.880	2.850				
12	Lower Plate - A2 -	SHARP	0.006	in	0.005	0.007	0.005				
13	Lower Plate - A2 -	SHARP	5.503 / 3.496	in	5.500	5.490	5.501				
14	Lower Plate - A2 -	SHARP	Profile	in	0.050	-0.050	0.000				
15	Lower Plate - A2 -	FLATNESS	Profile	in	0.050	-0.050	0.000				
16	Lower Plate - A2 -	SHARP	250	in	0.270	0.280	0.260				
17.1	Lower Plate - A2 -	CHAMFER	281	in	0.050	0.200	0.050				
17.2	Lower Plate - A2 -	POSITION	HeightDistance	in	0.050	-0.050	0.001				
18.1	Lower Plate - A2 -	CHAMFER	406	in	0.120	0.130	0.125				
18.2	Lower Plate - A2 -	SHARP	154	in	0.110	0.130	0.115				
18.3	Lower Plate - A2 -	POSITION	HeightProfile	in	0.050	-0.050	0.000				
18.4	Lower Plate - A2 -	CHAMFER	123	in	0.050	0.200	0.110				
18.5	Lower Plate - A2 -	POSITION	HeightProfile	in	0.050	-0.050	0.000				

“采用 SOLIDWORKS Inspection，我们最多只需 5 分钟就可以创建一份检查图纸。如果没有此软件，技术人员需要花一天时间来创建相同的检查图纸。”

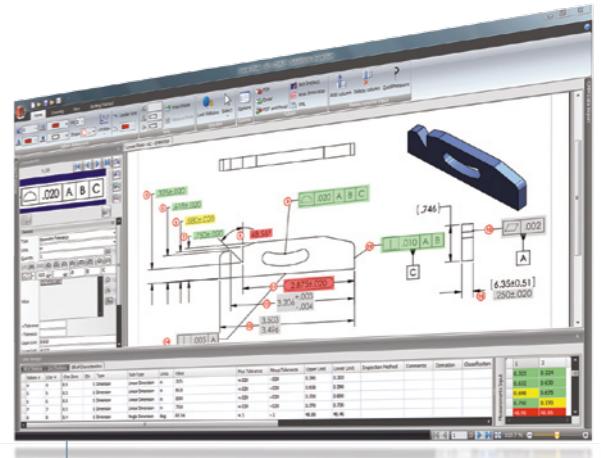
— PBC Linear



SOLIDWORKS Inspection 让质量工程师和检查员可以直接键入测量值、使用数显卡尺或从三坐标测量机 (CMM) 导入结果。

Production Part Approval DIMENSIONAL TEST RESULTS											
Item	Dimension/Specification	Specification/Unit	Test Date	Qty. Tested	Organization	Measurement/Results (Data)	Ok	Not Ok	Notes	Part Number	Part Name
1.1	NOTES:						X				
1.2	1. ANODIZE BLUE PER XYZ-S0.						X				
1.3	2. BREAK ALL SHARP EDGES TO .05						X				
1.4	3. INSPECT PER JHU-S250.						X				
2	2.0000	in	0.002	0			X				
3	0.35	in	0.27	0.23			X				
4	4.000	in	REF	REF			X				
5	0.0100	in	0.02	0			X				
6	0.0100	in	0.01	0			X				
7	2.875	in	2.895	2.885			X				
8	3.200	in	3.209	3.202			X				
9	3.000	in	3.003	3.006			X				
10	1.0000	in	0.005				X				
11	0.75	in	0.7	0.73			X				
12	0.60	in	0.7	0.66			X				
13	0.616	in	0.636	0.606			X				
14	0.320	in	0.345	0.305			X				
15	45.56	deg	45.56	47.56			X				
16	0.25	in	0.298	0.276			X				
17	0.05000	in	0.0				X				
18.1	1.05000	in	0.411	0.401			X				
18.2	1.10000	in	0.161	0.151			X				
19	0.15000	in	0				X				
20.1	0.130	in	0.13	0.12			X				
20.2	0.130	in	0.13	0.12			X				
20.3	0.130	in	0.13	0.12			X				
21	0.15000	in	0.0				X				
22	0.75	in	Basic	Basic			X				

特性自动以绿色、红色或黄色高亮显示，即时显示哪些特性在公差内、超出公差或在公差边缘上。



SOLIDWORKS 产品开发解决方案

SOLIDWORKS 软件为用户提供直观的 3DEXPERIENCE 开发环境，使您能够充分发挥设计和工程资源的生产效率，从而可更快、更经济高效地生产出更好的产品。请访问以下网站，查看全部 SOLIDWORKS 解决方案（涵盖设计、仿真、技术交流和数据管理）：www.solidworks.com.cn/products2014。

了解更多信息

请访问 www.solidworks.com.cn/inspection 或联系您当地的 SOLIDWORKS 授权经销商了解更多详情。

系统要求

- Windows 7® (32 或 64 位) 或 Windows 8 (仅限 64 位)
- 2 GB 内存 (最小)
- 125 MB 硬盘可用空间 (最小)
- 视频卡 (经过认证的、推荐的)
- Intel® 或 AMD® 处理器
- DVD 或宽带 Internet 连接
- Microsoft Excel 2007 或更高版本

有关其他详细信息，请访问

www.solidworks.com.cn/systemrequirements。

我们的 3DEXPERIENCE 平台为我们服务于 12 个行业领域的品牌应用程序提供了技术驱动，同时提供了一系列丰富的行业解决方案经验。

3DEXPERIENCE® 公司 Dassault Systèmes 为企业和用户提供可持续构想创新产品的虚拟空间。本公司全球领先的解决方案转变了产品的设计、生产和支持方式。Dassault Systèmes 协同解决方案促进社会创新，从而提高虚拟世界改善现实世界的可能性。本集团为 140 多个国家/地区、各行各业、不同规模的 170000 多位客户带来价值。更多信息，请访问 www.3ds.com/zh。

